

BAB V

PENUTUP

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, maka diperoleh beberapa kesimpulan sebagai berikut :

1. Untuk mendapatkan Perencanaan Persediaan barang multi item yang optimal, perusahaan dapat melakukan pemesanan persediaan untuk 12 produk agar dapat memenuhi permintaan dari konsumen adalah terdapat 3 periode yaitu pada periode 12 dengan volume pemesanan sebesar 70, 503 m^3 , Periode 8 dengan volume pemesanan sebesar 53, 123 m^3 , dan periode 5 dengan volume pemesanan sebesar 77,6 m^3 .
2. Perusahaan KCS Mart Kefamenanu dalam persediaan produk masih menggunakan konsep aktual atau pemikiran saja, sehingga membuat persediaan produk belum optimal dan mengakibatkan tingginya total biaya persediaan yaitu sebesar Rp. 259.957.568 dengan frekuensi pemesanan sebanyak 12 kali dalam setahun. Apabila perusahaan KCS Mart Kefamenanu dalam persediaan produk menerapkan metode Algoritma Wagner Within mendapatkan persediaan produk yang lebih optimal dengan total biaya persediaan yang lebih menurun dari konsep aktual dari perusahaan yaitu sebesar Rp. 112.309.489,1 dengan frekuensi pemesanan sebanyak 3 kali dalam setahun.

1.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan di atas, maka peneliti memberikan saran kepada pihak KCS Mart Kefamenanu yang dapat dijadikan sebagai pertimbangan dalam kebijakan pengadaan produk yaitu:

1. Sebaiknya dalam perencanaan persediaan produk perusahaan dapat menggunakan salah satu metode baku supaya bisa mendapatkan kuantitas pemesanan yang optimal dan mendapatkan total biaya yang lebih rendah.
2. Algoritma Wagner Within adalah salah satu metode yang disarankan agar bisa diterapkan oleh perusahaan KCS Mart Kefamenanu sehingga bisa mendapatkan pemesanan yang optimal dan mendapatkan total biaya yang minimum.
3. Disarankan untuk penelitian serupa diharapkan menggunakan lebih banyak item Produk dengan menambahkan beberapa variabel seperti masa kedaluarsa dan unit diskon dengan menggunakan software seperti lindo, QM dan Software lainnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, G. N. (2018). *Manajemen Operasi (Pertama)*. Jakarta: Bumi Aksara.
- Bahagia, S.N. 2003. *Sistem Inventory*. (dalam proses penerbitan)
- Cahyo, A. D. (2014) *Perencanaan Persediaan Bahan Baku Multi-Item Dengan Mempertimbangkan Masa Kedaluwarsa Dan Unit Diskon*.
- Djunaidi, M., Nandiroh, S., dan Marzuki, I. O., Pengaruh Perencanaan Pembelian Bahan Baku dengan Model EOQ untuk Multi Item dengan All Unit Discount, *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(2), 2005, pp. 83-89.
- Fahmi, I. (2012). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Bandung: Alfabeta
- Gunawan, I.D. (1990). *Pengembangan Model Penentuan Jadwal Potongan Harga Bertahap untuk Konsumen Ganda dan Titik Perubahan Harga Ganda*. Master Thesis. ITB, Bandung.
- Handoko, A. (2017). *Pengaruh Profitabilitas Dan Ukuran Perusahaan Terhadap Nilai Perusahaan Pada Perusahaan Property, Real Estate And Building Construction Yang Terdaftar Di Bursa Efek Indonesia*. Vol. 5 No. 1 (2017). <http://repository.stei.ac.id/1160/3/BAB%20II.pdf>
- Hartini, S., & Larasati I. (2009). *Pengendalian Persediaan menggunakan Pendekatan Dynamic Inventory dengan mempertimbangkan Ketidakpastian Permintaan, Yield, dan Leadtime*. *J@TI Undip*, 4(3), 179-188.
- Heizer, J., dan Render, B. (2015). *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan (Edisi 11)*. Jagakarsa, Jakarta Selatan: Salemba Empat.
- Heizer, R. (2016). *Manajemen Operasi*. In S. Empat (Ed.), *Manajemen Operasi, Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan (11th ed.)*.
<http://bembybamz.blogspot.com/2009/10/programasi-dinamis.html>
<http://digilib.unimed.ac.id/10669/6/082244510005%20BAB%20I.pdf>

<http://digilib.unimed.ac.id/10669/6/082244510005%20BAB%20I.pdf>

<http://eprints.umg.ac.id/3005/3/BAB%20II.pdf>

<http://eprints.umg.ac.id/3005/3/BAB%20II.pdf>

<http://repository.stei.ac.id/6425/3/BAB%20II.pdf>

Indrianti, N., Ming. T., dan Toha, I. S., Model Perencanaan Kebutuhan Bahan dengan Mempertimbangkan Waktu Kedaluwarsa Bahan. *Jurnal Media Teknik*, 2, 2001, pp. 60-65.

Ishak, Aulia. (2010). *Manajemen Operasi*. Edisi 1. Graha Ilmu. Yogyakarta

Jaya, S., Octavia, T., Widyadana, A. G. I. (2012) Model Persediaan Bahan Baku Multi Item dengan Mempertimbangkan Masa Kedaluwarsa, Unit Diskon dan Permintaan yang Tidak Konstan.

Julieta, E. C., Silitonga, H.Y.R (2022) Pengembangan Model Persediaan Economic Order Quantity Multi Item Dengan Mempertimbangkan Faktor Kedaluwarsa, All Unit Discount, Dan Kendala Kapasitas.

Koswara, H., Lesmono, D. (2018) Penentuan Waktu antar Pemesanan Optimal untuk Model Persediaan Probabilistik Multi-Item dengan All-Units Discount dan Kendala Kapasitas Gudang Teknik Industri. *Vol. 17, No.1: 1-6, Bandung*.

Kotler, P., & Keller, K. L. (2016a). *A framework for marketing management*. (6th Ed.). England: Pearson Education Limited.(2016b). *Marketing management*. (Global Edition 15th Ed.). England: Pearson Education Limited

Lieberman, G.J. (2001) *Introduction to Operation Research*. McGraw-Hill Inc. New York

- Limansyah, T., dan Lesmono, D., Model Persediaan Multi Item dengan Mempertimbangkan Faktor Kedaluwarsa dan Faktor All Unit Discount, *Jurnal Teknik Industri*, 13(2), 2011, pp. 87-94.
- Marpaung, Meirene, R (2018). Model persediaan multi item dengan mempertimbangkan faktor kadaluarsa, faktor all-units diskon, dan kapasitas penyimpanan
- Mulyono, A. M. (2002). *Kamus Besar Indonesia*. Jakarta: Balai Pustaka.
- Muharni, Y., dan Adipradana. C.F. (2021) Penentuan Lot Size Dengan Model Dinamis Algoritma Wagner Within Di PT XYZ. Universitas Sultan Ageng Tirtayasa, Jl. Jenderal Sudirman Km 3, Kotabumi, Kec. Purwakarta, Kota Cilegon, 42435, Banten. *Journal Industrial Servicess* Vol. 6, No.2
- Pamungkas Haris., Utama, M. D., Garside, K. A. (2019) Model Program Dinamis Untuk Lot Size Multi Item Dengan Kendala Kapasitas Gudang.
- Prasetyo, H., Nugroho, M. T., dan Pujiarti, A. Pengembangan Model Persediaan Bahan Baku dengan Mempertimbangkan Waktu Kedaluwarsa dan Faktor Unit Diskon, *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 4(3), 2006, pp. 108-115.
- Prasetyo, H., Nugroho, T. M., Pujiarti, A. (2006) Pengembangan Model Persediaan Bahan Baku Dengan Mempertimbangkan Waktu Kedaluwarsa Dan Faktor Unit Diskon. Jurusan Teknik Industri Universitas Muhammadiyah Surakarta Jl. A. Yani Tromol Pos 1, Pabelan, Surakarta.
- Rajhans & Kulkarnia S. (2013). Determination of Optimum Inventory Model for Minimizing Total Inventory Cost. *Jurnal Internasional*. Nirma University International Conference on Engineering.

- Rangkuti, A., Penerapan Model Dinamik Probabilistik Pada Produksi kendaraan Bermotor Dalam Negeri Tahun 2009-2013, Jurnal Matematika, Statistika Komputasi Vol. 8 No. 1 Juli 2011
- Ristono, A. (2013). Manajemen Persediaan, Graha Ilmu, Yogyakarta.
- Sonata, I. (2019). Pengaruh Price Discount Dan In-Store Display Terhadap Keputusan Impulse Buying Pada Produk Miniso. Jurnal Riset Manajemen & Bisnis (JRMB), Vol.4 No.1 Juni
- Stevenson, W. J. dan Chuong, C.S. (2014). Manajemen Operasi: Prespektif ASIA Edisi 9 Buku 2. Jakarta: Salemba Empat
- Sudana, I. M. (2011). Manajemen Keuangan Perusahaan (Teori dan Praktik), Jakarta, Penerbit Erlangga.
- Sutarman. (2003). Perencanaan Persediaan Bahan Baku dengan Model BackordPer. FTI Universitas Pasundan, Bandung.
- Slamet and Dianti.(2022). Optimalisasi Persediaan Bahan Baku Kemasan dengan Metode Program Dinamis Algoritma Wagner Within.
- Tenrianna. (2015) Biaya Minimum Pada Perencanaan Produksi Dan Pengendalian Persediaan Ud. Haming Makassar Dengan Program Dinamik Jurnal MSA Vol. 3 No. 2 Edisi: Juli – Desember 2015 Artikel No.: 4 Halaman: 25-33 ISSN: 2355-083X Prodi Matematika UINAM
- Tersine, R. J. (1994). Principles Of Inventory Aand Materials Management. US: Prentice Hall International Edition
- Tjiptono, F. (2008). “ Strategi Pemasaran” Edisi 3, Yogyakarta: ANDI
- Utama, D. M. (2016). Penentuan Lot Size Pemesanan Bahan Baku dengan Batasan Kapasitas Gudang. Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 15(1), 64-68

Utama, M. D. (2017). Model Penentuan Lot Pemesanan Dengan Mempertimbangkan Unit Diskon dan Batasan Kapasitas Gudang dengan Program Dinamis
Jurnal Teknik Industri, Vol. 18, No. 01.