

KUESIONER PENELITIAN

Kepada Yth.

Bapak/Ibu/Sdr/I Masyarakat Desa Inbate Kecamatan Bikomi Nilulat Kabupaten Timor Tengah Utara di Tempat.

Yang bertanda tangan di bawah ini saya:

Nama : Regalinda Naben
Npm : 41170063
Fakultas : Ekonomi Dan Bisnis
Prodi : Manajemen

Dengan hormat

Sehubung dengan penelitian skripsi ini, maka saya meminta bantuan kepada Bapak/Ibu/Sdr/I untuk mengisi kuesioner terlampir guna kepentingan dalam penelitian skripsi yang berjudul: **“PENGARUH FASILITAS DAN PENGETAHUAN PENGELOLAAN TERHADAP KELANCARAN PROSES PRODUKSI TEH KELOR (Studi Kasus Pada UKM Stefy Desa Inbate Kabupaten TTU)”**. Untuk itu data yang di sampaikan oleh Bapak/Ibu/Sdr/I sangatlah penting untuk peneliti dan juga untuk kepentingan akademik sebagai syarat kelulusan stara satu (S1).

Atas kesediaan Bapak/Ibu/Sdr/I dalam pengisian kuesioner ini saya ucapkan terimakasih.

Kefamenanu, 2022

Regalinda Naben

A. Identitas Responden

Isilah identitas saudara-saudari dibawah ini:

1. Nama :
2. Jenis Kelamin :
3. Umur :
4. Pendidikan :
5. Pekerjaan :

B. Petunjuk Pengisian Kuesioner

- a. Bacalah dengan cermat setiap pernyataan yang telah tersedia sebelum bapak/ibu memberikan jawaban.
- b. Berilah tanda (√) pada kolom jawaban yang menunjukkan alternatif jawaban paling tepat pada lembar jawaban yan tersedia. Dengan ketentuan sebagai berikut:

Responden memilih salah satu jawaban yang dianggap benar atau sesuai dengan memberikan tanda (√) pada jawaban tersebut.

Keterangan:

Skor penilaian:

1. Sangat Setuju : 4
2. Setuju : 3
3. Tidak Setuju : 2
4. Sangat Tidak Setuju : 1

c. Daftar Pernyataan

1. Kelancaran Proses Produksi (Y)

NO	PERNYATAAN	SS (4)	S (3)	TS (2)	STS (1)
1.	Bapak/Ibu memproses teh kelor dalam jumlah besar.				
2.	Bapak/Ibu memakai alat produksi yang berkualitas.				
3.	Bapak/Ibu melakukan penjadwalan dalam melakukan proses produksi.				
4.	Bapak/Ibu menyusun peralatan berdasarkan urutan pekerjaan.				

2. Fasilitas (X₁)

NO	PERNYATAAN	SS (4)	S (3)	TS (2)	STS (1)
1.	Bapak/Ibu menggunakan fasilitas kendaraan yang ada di UKM Stefy				
2.	Bapak/Ibu menggunakan fasilitas rak pengering yang ada di UKM Stefy				
3.	Bapak/Ibu menggunakan fasilitas mesin penghalus yang ada di UKM Stefy				

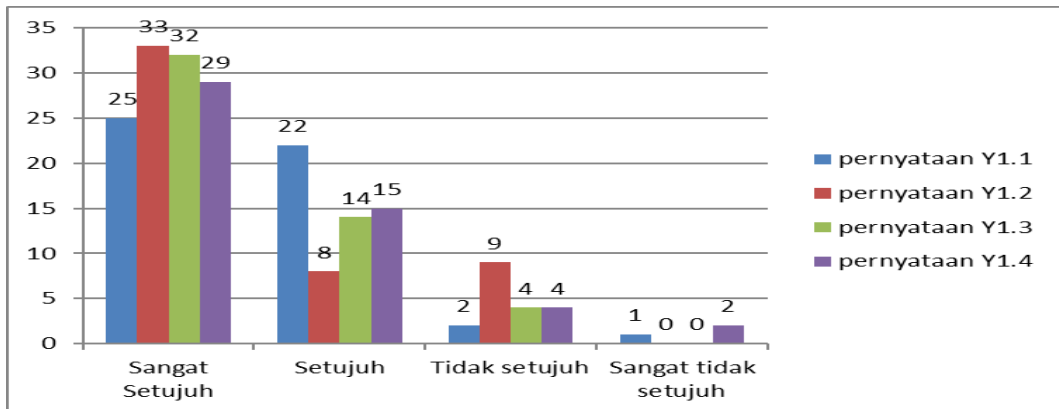
3. Pengetahuan Pengelolaan (X₂)

NO	PERNYATAAN	SS (4)	S (3)	TS (2)	STS (1)
1	Bapak/Ibu mendapatkan pengetahuan dari dalam ataupun dari luar organisasi.				
2	Bapak/Ibu mendokumentasikan tiap kegiatan dalam bentuk catatan-catatan yang diarsipkan dalam bentuk hard file.				

3	Bapak/Ibu membagikan informasi dari setiap organisasi untuk memperbaiki proses kerja.				
---	---	--	--	--	--

**TABULASI PENELITIAN FASILITAS DAN PENGETAHUAN PENGELOLA TERHADAP KELANCARAN
PROSES PRODUKSI TEH KELOR**

Item pertanyaan	Sangat Setujuh	Setujuh	Tidak setujuh	Sangat tidak setujuh
1	25	22	2	1
2	33	8	9	0
3	32	14	4	0
4	29	15	4	2



LAMPIRAN II
UJI INSTRUMEN

1. UJI VALIDASI
A. FASILITAS (X1)

Correlations

		X1.1	X1.2	X1.3	TOTAL
X1.1	Pearson Correlation	1	.362**	.304*	.690**
	Sig. (2-tailed)		.010	.032	.000
	N	50	50	50	50
X1.2	Pearson Correlation	.362**	1	.434**	.777**
	Sig. (2-tailed)	.010		.002	.000
	N	50	50	50	50
X1.3	Pearson Correlation	.304*	.434**	1	.774**
	Sig. (2-tailed)	.032	.002		.000
	N	50	50	50	50
TOTAL	Pearson Correlation	.690**	.777**	.774**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	
	N	50	50	50	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

* . Correlation is significant at the 0.05 level (2-tailed).

B. PENGETAHUAN PENGELOLAAN (X2)

Correlations

		X2.1	X2.2	X2.3	TOTAL
X2.1	Pearson Correlation	1	.525**	.595**	.807**
	Sig. (2-tailed)		.000	.000	.000
	N	50	50	50	50
X2.2	Pearson Correlation	.525**	1	.524**	.848**
	Sig. (2-tailed)	.000		.000	.000
	N	50	50	50	50
X2.3	Pearson Correlation	.595**	.524**	1	.838**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000		.000
	N	50	50	50	50
TOTAL	Pearson Correlation	.807**	.848**	.838**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	
	N	50	50	50	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

C. KELANCARAN PROSES PRODUKSI (Y)

Correlations

		Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	TOTAL
Y1.1	Pearson Correlation	1	.574**	.671**	.606**	.847**
	Sig. (2-tailed)		.000	.000	.000	.000
	N	50	50	50	50	50
Y1.2	Pearson Correlation	.574**	1	.545**	.444**	.815**
	Sig. (2-tailed)	.000		.000	.001	.000
	N	50	50	50	50	50
Y1.3	Pearson Correlation	.671**	.545**	1	.400**	.789**
	Sig. (2-tailed)	.000	.000		.004	.000
	N	50	50	50	50	50
Y1.4	Pearson Correlation	.606**	.444**	.400**	1	.734**
	Sig. (2-tailed)	.000	.001	.004		.000
	N	50	50	50	50	50
TOTAL	Pearson Correlation	.847**	.815**	.789**	.734**	1
	Sig. (2-tailed)	.000	.000	.000	.000	
	N	50	50	50	50	50

** . Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

2. UJI REABILITAS

A. FASILITAS (X1)

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	50	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	50	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.804	.834	4

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Squared Multiple Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
X1.1	17.54	6.335	.573	.830	.792
X1.2	17.58	6.044	.673	.858	.760
X1.3	17.72	6.002	.654	.874	.762
TOTAL	10.52	2.214	.983	.967	.634

B. PENGETAHUAN PENGELOLAAN (X2)

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	50	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	50	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.839	.899	4

Item-Total Statistics

	Scale Mean if Item Deleted	Scale Variance if Item Deleted	Corrected Item-Total Correlation	Squared Multiple Correlation	Cronbach's Alpha if Item Deleted
X2.1	17.16	8.953	.740	.944	.825
X2.2	17.22	7.726	.758	.972	.781
X2.3	17.28	8.002	.763	.963	.788
TOTAL	10.32	2.957	.997	.994	.769

C. KELANCARAN PROSES PRODUKSI (Y)

Case Processing Summary

		N	%
Cases	Valid	50	100.0
	Excluded ^a	0	.0
	Total	50	100.0

a. Listwise deletion based on all variables in the procedure.

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	Cronbach's Alpha Based on Standardized Items	N of Items
.806	.900	5

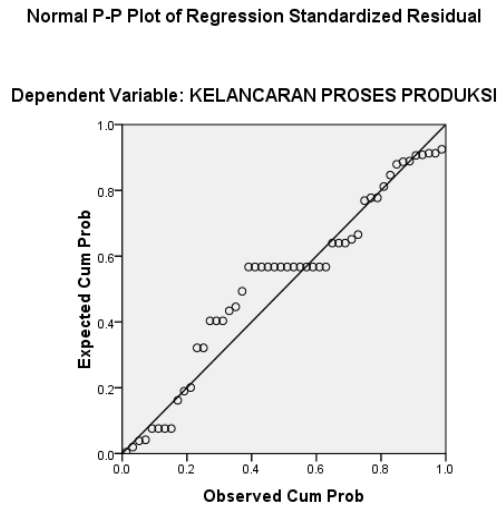
Inter-Item Correlation Matrix

	Y1.1	Y1.2	Y1.3	Y1.4	TOTAL
Y1.1	1.000	.574	.671	.606	.847
Y1.2	.574	1.000	.545	.444	.815
Y1.3	.671	.545	1.000	.400	.789
Y1.4	.606	.444	.400	1.000	.734
TOTAL	.847	.815	.789	.734	1.000

LAMPIRAN III
UJI ASUMSI KLASIK

1. Hasil Uji Normalitas

A. Dengan Menggunakan Metode Grafik *Normal of Regresion*



B. Dengan Menggunakan Metode *One Sample Kolmogrof Smirnof*

One-Sample Kolmogorov-Smirnov Test

		Unstandardized Predicted Value
N		50
Normal Parameters ^a	Mean	13.7600000
	Std. Deviation	1.88436892
Most Extreme Differences	Absolute	.193
	Positive	.148
	Negative	-.193
Kolmogorov-Smirnov Z		1.365
Asymp. Sig. (2-tailed)		.098
a. Test distribution is Normal.		

2. Uji multikolineritas

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.	Collinearity Statistics	
	B	Std. Error	Beta			Tolerance	VIF
	.911	1.726		.528	.600		
	.297	.194	.178	1.536	.131	.639	1.565
	.938	.166	.653	5.643	.000	.639	1.565

a. Dependent Variable:
KELANCARAN PROSES
PRODUKSI

3. Uji Autokorelasi

Model Summary^b

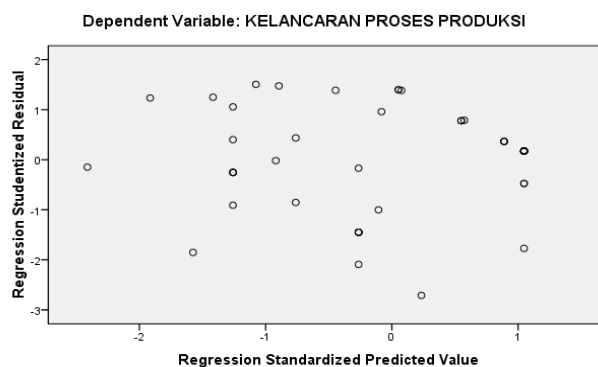
Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate	Durbin-Watson
1	.773 ^a	.598	.581	1.579	1.901

a. Predictors: (Constant), PENGETAHUAN PENGELOLAAN, FASILITAS

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

4. Uji Heteroskedastisitas

Scatterplot



5. Uji linearitas

A. Uji linearitas X1 terhadap Y

Case Processing Summary

	Cases					
	Included		Excluded		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
KELANCARAN PROSES PRODUKSI * FASILITAS	50	100.0%	0	.0%	50	100.0%

ANOVA Table

			Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
KELANCARAN PROSES PRODUKSI * FASILITAS	Between Groups	(Combined)	189.234	5	37.847	16.344	.000
		Linearity	94.622	1	94.622	40.863	.000
		Deviation from Linearity	94.613	4	23.653	10.215	.149
	Within Groups		101.886	44	2.316		
Total			291.120	49			

B. Uji linearitas X2 terhadap Y

Case Processing Summary

	Cases					
	Included		Excluded		Total	
	N	Percent	N	Percent	N	Percent
KELANCARAN PROSES PRODUKSI * PENGETAHUAN PENGELOLAAN	50	100.0%	0	.0%	50	100.0%

ANOVA Table

			Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
KELANCARAN PROSES PRODUKSI * PENGETAHUAN PENGELOLAAN	Between Groups	(Combined)	182.795	6	30.466	12.094	.000
		Linearity	168.111	1	168.111	66.732	.000
		Deviation from Linearity	14.684	5	2.937	1.166	.342
	Within Groups		108.325	43	2.519		
Total			291.120	49			

LAMPIRAN IV
UJI REGRESI SEDERHANA

1. Pengaruh Fasilitas (X1) terhadap Kelancaran Proses Produksi (Y)

Variables Entered/Removed^b

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	FASILITAS ^a	.	Enter

a. All requested variables entered.

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.570 ^a	.325	.311	2.023

a. Predictors: (Constant), FASILITAS

106b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

ANOVA^b

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	94.622	1	94.622	23.114	.000 ^a
	Residual	196.498	48	4.094		
	Total	291.120	49			

a. Predictors: (Constant), FASILITAS

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	3.649	2.122		1.719	.092
	FASILITAS	.954	.198	.570	4.808	.000

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		
1	(Constant)	3.649	2.122		1.719	.092
	FASILITAS	.954	.198	.570	4.808	.000

a. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

2. Pengaruh Pengetahuan Pengelolaan (X2) terhadap Kelancaran Proses Produksi (Y)

Variables Entered/Removed^b

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	PENGETAHUAN PENGELOLAAN ^a		Enter

a. All requested variables entered.

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.760 ^a	.577	.569	1.601

a. Predictors: (Constant), PENGETAHUAN PENGELOLAAN

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

ANOVA^b

Model		Sum of Squares	df	Mean Square	F	Sig.
1	Regression	168.111	1	168.111	65.600	.000 ^a
	Residual	123.009	48	2.563		
	Total	291.120	49			

a. Predictors: (Constant), PENGETAHUAN PENGELOLAAN

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Coefficients^a

Model		Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
		B	Std. Error	Beta		

1	(Constant)	2.478	1.411		1.756	.085
	PENGETAHUAN PENGELOLAAN	1.091	.135	.760	8.099	.000

a. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

LAMPIRAN V
UJI REGRESI LINEAR BERGANDA

Variables Entered/Removed^b

Model	Variables Entered	Variables Removed	Method
1	PENGETAHUAN PENGELOLAAN, FASILITAS ^a	.	Enter

a. All requested variables entered.

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Model Summary^b

Model	R	R Square	Adjusted R Square	Std. Error of the Estimate
1	.773 ^a	.598	.581	1.579

a. Predictors: (Constant), PENGETAHUAN PENGELOLAAN, FASILITAS

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

ANOVA^b

Model	Sum of Squares	Df	Mean Square	F	Sig.
1 Regression	173.991	2	86.996	34.909	.000 ^a
Residual	117.129	47	2.492		
Total	291.120	49			

a. Predictors: (Constant), PENGETAHUAN PENGELOLAAN, FASILITAS

b. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI

Coefficients^a

Model	Unstandardized Coefficients		Standardized Coefficients	t	Sig.
	B	Std. Error	Beta		
1 (Constant)	2.911	1.726		.528	.600
FASILITAS	.297	.194	.178	1.536	.131
PENGETAHUAN PENGELOLAAN	.938	.166	.653	5.643	.000

a. Dependent Variable: KELANCARAN PROSES PRODUKSI